

SOLUTIONS
FOR FASHION

METALMECCANICA



MT10



MT20

MT

Applicatore pneumatico serie economica
Pneumatic applicator economical series

metalmeccanica.com

Applicatore pneumatico con avviamento a pedale meccanico a una o due teste, a caricamento manuale per l'applicazione di qualsiasi tipo di bottone a pressione o altra piccola minuteria metallica con l'utilizzo di apposite matrici (non fornite). La forza esercitata dal cilindro di pressatura è pari a kg 270 a 6 bar e consente l'applicazione di minuteria standard su supporti leggeri. Dotato di serie di dispositivo di sicurezza salvamano a norme CE.

Pneumatic applicator with startup with mechanical foot pedal one or two heads, with manual loading for the application of any type of snap button or other small metallic components by the use of special dies (not supplied). The force exerted by the pressing cylinder is 270 kg at 6 bar and allows the application of standard small components on light supports. It is equipped with standard hand safety device per EC regulations.

Caratteristiche:

- A una testa (MT10) o a due teste (MT20)
- Cilindro di pressatura con potenza max 350 kg
- Dispositivo salvamani a norme CE
- Pressione di lavoro regolabile
- Filtro aria di serie
- Vaschette portabottoni di serie

OPTIONAL:

- dispositivo a punto o a croce rossa LED per posizionamento bottone

Specifications:

- One head (MT10) or two heads (MT20)
- Press cylinder with max 350 kg strength
- Hand-guard device CE
- Standard air filter
- Adjustable working pressure
- button holder containers

OPTIONAL:

- Red led pointing system (point or cross)



Posizionatore a led / Pointing system

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA	MT10	MT20
Alimentazione aria compressa(*)/Compressed air supply(*)	8 bar	8 bar
Pressione di esercizio/Pressing work	3÷8 bar	3÷8 bar
Consumo aria per ciclo (a testata - 6 bar)/Air consumption per cycle (per head - 6 bar)	1,75 N/L	1,75 N/L
Forza cilindro (6 bar)/Cylinder force (6 bar)	270 Kg	270 Kg
Distanza fra porta matrice inferiore e superiore/Distance between die holders	85 mm	85 mm
Ciclo di lavorazione (**)/Processing cycle (**)	3÷4 s	3÷4 s
Peso/Net weight	36 Kg	53 Kg
Misura attacco matrice inferiore/Measure hole for lower matrix holder	Ø 12,2 mm	Ø 12,2 mm
Misura filetto per matrice superiore/Measure thread for upper matrix holder	Ø 6.35 x 1/4 24"	Ø 6.35 x 1/4 24"
Dimensioni /dimensions	45x60x134 cm	45x60x134 cm

Accessori a richiesta: bicchiere in plexiglas per matrici con Ø 50/Accessories on request: socket in plexiglas for matrixes with Ø 50

(*) aria compressa filtrata ed esente da umidità / (*) compressed air filtered and without humidity

(**) Dipende dall'operosità dell'operatore addetto e dalla tipologia della minuteria metallica impiegata./ It depends on the laboriousness of the charged operator and on the type of metallic small parts used.

La ditta si riserva di apportare modifiche alle macchine senza preavviso / the company reserves the right to modify the machines without any prior notice

