

SOLUTIONS
FOR FASHION

METALMECCANICA



GS/S



GS/D

GS

Applicatore pneumatico
Pneumatic applicator

metalmeccanica.com

Applicatore pneumatico a una o due teste, a caricamento manuale per l'applicazione di qualsiasi tipo di bottone a pressione, rivetto o anello, con l'utilizzo di apposite matrici (non fornite). La forza esercitata dal cilindro di pressatura è pari a kg 420 a 6 bar e consente l'applicazione di minuteria standard fino ad anelli vela 70 (foro interno 16 mm). Dotato di serie di dispositivo di sicurezza salvamano a norme CE.

Pneumatic applicator with one or two heads, with manual loading, for the application of any kind of snap fastener, rivet, or ring, with the use of special dies (not supplied). The force exerted by the pressing cylinder is 420 kg at 6 bars and allows the adding of standard small components up to eyelet grommet whit inner hole 16 mm. Provided of standard hand safety device according to EC regulations

Caratteristiche:

- A una testa (GS/S) o a due teste (GS/D)
- Cilindro di pressatura con potenza max 550 kg
- Dispositivo salvamani a norme CE
- Bancale regolabile in altezza
- Pressione di lavoro regolabile
- Vaschette portabottoni di serie

OPTIONAL:

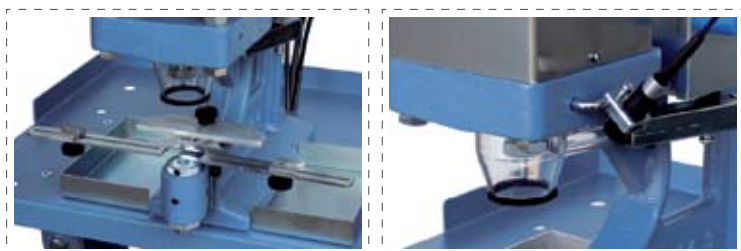
- dispositivo a punto o croce rossa LED per posizionamento bottone
- guida per riferimento distanza bottoni

Specifications:

- At one head (GS/S) or two heads (GS/D)
- Press cylinder with max 550 kg strength
- Standard hand guard device CE
- Adjustable workbench
- Adjustable work pressure
- Standard button holder container

OPTIONAL:

- Red led pointing system (point or cross)
- reference guide



Guida di riferimento distanza bottoni (altre guide a richiesta) / Reference guide (other guides on request)

Posizionatore a led / Pointing system

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA	GS/S	GS/D
Alimentazione aria compressa / Compressed air supply	8 bar	8 bar
Pressione di esercizio / Working pressure	3÷8 bar	3÷8 bar
Consumo aria per ciclo (a testata - 6 bar) / Air consumption per cycle (per head - 6 bar)	2,75 N/L	2,75 N/L
Forza cilindro (6 bar) / Cylinder force (6 bar)	420 Kg	420 Kg
Distanza fra porta matrice inferiore e superiore / Distance between die holders	85 mm	85 mm
Ciclo di lavorazione / Processing cycle *	3÷4 s	3÷4 s
Peso / Net weight	43 Kg	61 Kg
Misura attacco matrice inferiore / Measure hole for lower matrix holder	Ø 12,2mm	Ø 12,2mm
Misura filetto per matrice superiore / Measure thread for upper matrix holder	Ø 6.35 x ¼ 24"	Ø 6.35 x ¼ 24"
Dimensioni / dimensions	53x56x129÷139 cm	53x56x129÷139 cm

Accessori a richiesta: bicchiere in plexiglas per matrici con Ø 50 e 70 mm / Accessoires on request: socket in plexiglas for matrixes with Ø 50 and 70 mm
 (*) Dipende dall'operosità dell'operatore addetto e dalla tipologia della minuteria metallica impiegata. / It depends on the laboriousness of the charged operator and on the type of metallic small parts used.

La ditta si riserva di apportare modifiche alle macchine senza preavviso / the company reserves the right to modify the machines without any prior notice